

## **SENARAI SEMAK 06-SWM**

### **PERMOHONAN PENGURUSAN KHAS BUANGAN TERJADUAL DI BAWAH PERATURAN 7, PERATURAN-PERATURAN KUALITI ALAM SEKELILING (BUANGAN TERJADUAL) 2005**

#### **GUNA SEMULA BUANGAN TERJADUAL SEBAGAI BAHAN MENTAH GANTIAN DI DALAM PREMIS PENGELOUAR**

**NOTA:** Permohonan pengurusan khas buangan terjadual hendaklah dikemukakan oleh pengeluar buangan

Merujuk Kepada Borang Permohonan (AS.WM-1/2005 PIND. 2015-06):

#### **A1. PENGENALAN**

	1. (i) Nama Pemohon*	
	(ii) Alamat Pemohon	
	(iii) No. Tel / HP	
	(iv) No. Faks	
	(v) e-Mail	
	2. (i) Nama Premis Pengeluar	
	(ii) Alamat Premis Pengeluar	
	(iii) Telefon Premis Pengeluar	
	(iv) No. Faks	
	(v) e-Mail	

\* Jika agen/perunding bagi pihak premis pengeluar buangan , sila sertakan surat perlantikan dari pengurusan pengeluar buangan

	3. Salinan ulasan PAT / Lesen PBT	
	4. Senarai produk yang dihasilkan tanpa penggunaan BT	
	5. Spesifikasi produk yang dihasilkan tanpa BT	
	6. Kawalan kualiti dan jaminan kualiti	

	produk yang dihasilkan tanpa BT	
7.	Cartalir proses pengeluaran	
8.	Penjelasan berkaitan cadangan penggunaan BT sebagai bahan mentah	
9.	Waste Acceptance Criteria (WAC) bagi BT yang akan dijadikan sebagai bahan mentah	
10.	Standard Operating Procedure (SOP) bagi proses pengeluaran yang menggunakan BT sebagai bahan mentah	
11.	Spesifikasi produk yang dihasilkan dimana BT sebagai bahan mentah	
12.	Kawalan mutu dan jaminan kualiti yang akan dilaksanakan bagi proses yang menggunakan BT sebagai bahan mentah	
13.	Kawalan mutu dan jaminan kualiti yang akan dilaksanakan bagi produk yang dihasilkan yang menggunakan BT sebagai bahan mentah	
14.	Analisa TCLP dan TTLC untuk sampel produk yang menggunakan BT dalam produk tersebut.	
15.	Pembungkusan dan perlabelan produk yang digunakan dimana BT sebagai bahan mentah	
16.	Pengurusan dan pengendalian kejadian luar jangka ke atas produk reject	

## A2. MAKLUMAT SAINTIFIK KESESUAIAN BT SEBAGAI BAHAN MENTAH GANTIAN

1.	Maklumat kajian dan laporan kajian yang dijalankan	
----	--	--

	2. Laporan kesesuaian BT sebagai bahan mentah gantian di dalam untuk penghasilan produk	
	3. Campuran BT yang optimum dan sesuai	

## B. MAKLUMAT OPERASI PENGELOUAR BUANGAN

	1. Justifikasi permohonan	
	2. Senarai bahan mentah pengeluaran dan kuantiti yang digunakan	<b>Lampiran A</b> dan MSDS bagi setiap bahan
	3. Lampirkan senarai hasil dan kuantiti pengeluaran setiap bulan	<b>Lampiran B</b>
	4. Lampirkan <b>KETERANGAN PROSES PENGELOUARAN</b> dan rajah carta aliran yang berkaitan-tandakan dimana terhasilnya buangan pada carta alir .	<b>Lampiran C</b> <b>C1-</b> Keterangan proses pengeluaran <b>C2-</b> Cartalir proses pengeluaran
	5. Keterangan proses pengolahan effluen/air buangan, cartalir dan bahan kimia yang digunakan untuk pengolahan beserta MSDS bahan kimia tersebut	<b>Lampiran D</b> <b>D1-</b> Keterangan proses pengolahan <b>D2-</b> Cartalir pengolahan <b>D3-</b> Senarai bahan kimia pengolahan <b>D4-</b> MSDS bahan kimia
	6. Jenis, kod dan kuantiti buangan terjadual yang dihasilkan	<b>Lampiran E</b>

## C. PENGURUSAN BUANGAN TERJADUAL YANG DIPOHON UNTUK PENGURUSAN KHAS BUANGAN TERJADUAL

	1. Jenis buangan yang dipohon:	<b>Lampiran F</b>
	(i) Kod buangan (SW.....)	
	(ii) Kuantiti buangan yang dipohon (MT/sebulan) berdasarkan penghasilan semasa;	

	(iii) Kuantiti buangan yang dipohon terkumpul ( <i>backlog</i> ) dan jadual penggunaan untuk permohonan	<b>Lampiran F1</b> untuk <i>backlog</i>
2.	Maklumat rekod penghasilan buangan terjadual tiga tahun terakhir atau imbalan jisim ( <i>mass balance</i> ) bagi premis yang baru beroperasi kurang dari setahun	<b>Lampiran G</b>
3.	Kaedah pelupusan buangan terjadual untuk tempoh 3 tahun kebelakang	<b>Lampiran H</b>
4.	Huraian terperinci cadangan bagaimana buangan terjadual akan diuruskan (Dilampirkan gambarfoto bagi perkara I1)	<b>Lampiran I</b> <b>I1-</b> Penstoran BT di premis pengeluar buangan <b>I2-</b> SOP penerimaan dan kaedah pengendalian BT oleh penerima buangan

#### D. PENYENARAIAN SEMUA BAHAN BERBAHAYA

	1. Menjalankan analisis bagi mengenalpasti sebarang bahan kimia berbahaya yang mungkin wujud dalam buangan	<b>Lampiran J</b>
	2. Mengenalpasti mana-mana bahan yang mana kajian terperinci akan dijalankan berdasarkan kepada senarai bahan yang dikesan dalam analisa TTLC@TCLP	<b>Lampiran K</b>
	3. Laporan Appendix I	<b>Lampiran K1</b>
	4. Laporan Appendix II	<b>Lampiran K2</b>

#### E. KAWALAN KUALITI

	1. Huraian program kawalan kualiti bagi kedua-dua aktiviti persampelan di lapangan dan penganalisaan makmal	<b>Lampiran L</b> <b>L1-</b> Kaedah persampelan <b>L2-</b> Kaedah penganalisaan <b>L3-</b> Sijil penganalisaan untuk TCLP dan TTLC
	2. Penjelasan samada pengambilan sampel BT: (i). mewakili BT yang berubah atau seragam (ii). persampelan dilakukan oleh orang yang berkelayakan dan berkecuali	<b>L4-</b> Salinan sijil akreditasi makmal yang menjalankan analisis <b>L5 –</b> Resume orang yang

		menjalankan persampelan BT (akademik dan kerjaya)
--	--	---

**F. BAYARAN**

	Bayaran memproses RM300.00:	
--	-----------------------------	--