

SENARAI SEMAK 02-SWM

PERMOHONAN PENGURUSAN KHAS BUANGAN TERJADUAL DI BAWAH PERATURAN 7, PERATURAN-PERATURAN KUALITI ALAM SEKELILING (BUANGAN TERJADUAL) 2005

PENGHASILAN BATA/ KONKRIT/AGGREGAT DARI BUANGAN TERJADUAL

NOTA: Permohonan pengurusan khas buangan terjadual hendaklah dikemukakan oleh pengeluar buangan

Merujuk Kepada Borang Permohonan (AS.WM-1/2005 PIND. 2015-02):

A1. PENGENALAN

	1. (i) Nama Pemohon*	
	(ii) Alamat Pemohon	
	(iii) No. Tel / HP	
	(iv) No. Faks	
	(v) e-Mail	
	2. (i) Nama Premis Pengeluar	
	(ii) Alamat Premis Pengeluar	
	(iii) Telefon Premis Pengeluar	
	(iv) No. Faks	
	(v) e-Mail	

* Jika agen/perunding bagi pihak premis pengeluar buangan , sila sertakan surat perlantikan dari pengurusan pengeluar buangan

A2. MAKLUMAT PENERIMA BUANGAN

	1. (i) Nama Pegawai	
	(ii) Jawatan Pegawai	
	(iii) No. Tel / HP	
	(iv) No. Faks	
	(v) e-Mail	

	2. (i) Nama Premis	
	(ii) Alamat Premis	
	(iii) No. Tel. Premis	
	(iv) No. Faks Premis	
	(v) e-Mail	
	3. Salinan lesen pihak berkuasa tempatan	
	4. Senarai produk yang dihasilkan tanpa penggunaan BT	
	5. Spesifikasi produk yang dihasilkan tanpa BT	
	6. Kawalan kualiti dan jaminan kualiti produk yang dihasilkan tanpa BT	
	7. Cartalir proses pengeluaran	
	8. Penjelasan berkaitan cadangan penggunaan BT sebagai bahan mentah	
	9. Waste Acceptance Criteria (WAC) bagi BT yang akan dijadikan sebagai bahan mentah	
	10. Standad Operating Prosedur (SOP) bagi proses pengeluaran yang menggunakan BT sebagai bahan mentah	
	11. Spesifikasi produk yang dihasilkan dimana BT sebagai bahan mentah	
	12. Kawalan mutu dan jaminan kualiti yang akan dilaksanakan bagi proses yang menggunakan BT sebagai bahan mentah	
	13. Kawalan mutu dan jaminan kualiti yang akan dilaksanakan bagi produk yang dihasilkan yang menggunakan BT sebagai bahan mentah	
	14. Analisa TCLP dan TTLC untuk sampel produk yang menggunakan BT dalam produk tersebut.	

	15. Pembungkusan dan perlabelan produk yang digunakan dimana BT sebagai bahan mentah	
	16. Kemudahan penstoran BT sebagai bahan mentah yang disediakan oleh WR dari aspek kapasiti dan sistem pengurusan yang dilaksanakan	
	17. Pengurusan dan pengendalian kejadian luar jangka ke atas produk reject oleh WR	

A3. MAKLUMAT SAINTIFIK KESESUAIAN BT SEBAGAI BAHAN MENTAH UNTUK PENGHASILAN BATA/KONKRIT/AGGREGAT

	1. Maklumat kajian dan laporan kajian yang dijalankan	
	2. Laporan kesesuaian BT sebagai bahan mentah untuk penghasilan bata/konkrit/ agregat	
	3. Campuran BT yang optimum dan sesuai	

B. MAKLUMAT OPERASI PENGELUAR BUANGAN

	1. Justifikasi permohonan	
	2. Senarai bahan mentah pengeluaran dan kuantiti yang digunakan	Lampiran A dan MSDS bagi setiap bahan
	3. Lampirkan senarai hasil dan kuantiti pengeluaran setiap bulan	Lampiran B
	4. Lampirkan KETERANGAN PROSES PENGELUARAN dan rajah carta aliran yang berkaitan-tandakan dimana terhasilnya buangan pada carta alir .	Lampiran C C1- Keterangan proses pengeluaran C2- Cartalir proses pengeluaran
	5. Keterangan proses pengolahan effluen/air buangan, cartalir dan bahan kimia yang digunakan untuk pengolahan beserta MSDS bahan kimia tersebut	Lampiran D D1- Keterangan proses pengolahan D2- Cartalir pengolahan D3- Senarai bahan kimia

		pengolahan D4- MSDS bahan kimia
6.	Jenis, kod dan kuantiti buangan terjadual yang dihasilkan	Lampiran E

C. PENGURUSAN BUANGAN TERJADUAL YANG DIPOHON UNTUK PENGURUSAN KHAS BUANGAN TERJADUAL

	1. Jenis buangan yang dipohon:	Lampiran F
	(i) Kod buangan (SW.....)	
	(ii) Kuantiti buangan yang dipohon (MT/sebulan) berdasarkan penghasilan semasa;	
	(iii) Kuantiti buangan yang dipohon terkumpul (<i>backlog</i>) dan jadual penggunaan untuk permohonan	Lampiran F1 untuk <i>backlog</i>
	2. Maklumat rekod penghasilan buangan terjadual tiga tahun terakhir atau imbalan jisim (<i>mass balance</i>) bagi premis yang baru beroperasi kurang dari setahun	Lampiran G
	3. Kaedah pelupusan buangan terjadual untuk tempoh 3 tahun kebelakang	Lampiran H
	4. Huraian terperinci cadangan bagaimana buangan terjadual akan diuruskan (Dilampirkan gambarfoto bagi perkara I1 , I2 dan I3)	Lampiran I I1- Penstoran BT di premis pengeluar buangan I2- Penstoran BT di premis penerima buangan I3- Pengangkutan BT dari premis pengeluar ke premis penerima - Maklumat kenderaan dan kapasiti muatan. I4- Pembungkusan dan perlabelan BT semasa penstoran dan pengangkutan I5- SOP penerimaan dan kaedah pengendalian BT oleh penerima buangan

D. PENYENARAIAN SEMUA BAHAN BERBAHAYA

1.	Menjalankan analisis bagi mengenalpasti sebarang bahan kimia berbahaya yang mungkin wujud dalam buangan	Lampiran J
2.	Mengenalpasti mana-mana bahan yang mana kajian terperinci akan dijalankan berdasarkan kepada senarai bahan yang dikesan dalam analisa TTLC@TCLP	Lampiran K
3.	Laporan Appendix I	Lampiran K1
4.	Laporan Appendix II	Lampiran K2

E. KAWALAN KUALITI

1.	Huraian program kawalan kualiti bagi kedua-dua aktiviti persampelan di lapangan dan penganalisan makmal	Lampiran L L1- Kaedah persampelan L2- Kaedah penganalisan L3- Sijil penganalisan untuk TCLP dan TTLC L4- Salinan sijil akreditasi makmal yang menjalankan analisis L5 – Resume orang yang menjalankan persampelan BT (akademik dan kerjaya)
2.	Penjelasan samada pengambilan sampel BT:	
(i).	mewakili BT yang berubah atau seragam	
(ii).	persampelan dilakukan oleh orang yang berkelayakan dan berkecuali	

F. BAYARAN

Bayaran memproses RM300.00:	
-----------------------------	--