

**SENARAI SEMAK 03-SWM  
PERMOHONAN PENGURUSAN KHAS BUANGAN TERJADUAL DI BAWAH  
PERATURAN 7, PERATURAN-PERTURAN KUALITI ALAM SEKELILING  
(BUANGAN TERJADUAL) 2005**

**PELUPUSAN BUANGAN TERJADUAL KE TAPAK PELUPUSAN SANITARI**

**A1. BUTIRAN PENJANA BUANGAN TERJADUAL (WG) / PEMOHON**

	i.	Nama Premis WG:	_____
	ii.	Alamat Premis WG:	_____
	iii.	No. Telefon Premis WG:	_____
	iv.	No. Faks Premis WG:	_____
	v.	E-mail WG:	_____
	vi.	Nama pegawai:	_____
	vii.	Jawatan pegawai:	_____
	viii.	No. Tel pegawai:	_____
	ix.	No. Faks pegawai:	_____
	x.	E-mail pegawai:	_____

**A2. BUTIRAN AGEN / PERUNDING (JIKA BERKAITAN)**

	i.	Nama:	_____
	ii.	Alamat:	_____
	iii.	No. Telefon/handphone:	_____
	iv.	No. Faks:	_____
	v.	E-mail:	_____

\* Jika agen / perunding bagi pihak premis pengeluar buangan, sertakan surat perlantikan dari pengurusan pengeluar buangan

**A3. BUTIRAN PENERIMA BUANGAN (WR) TAPAK PELUPUSAN SANITARI**

	i.	Nama premis WR:	_____
	ii.	Alamat premis WR:	_____
	iii.	No. Telefon premis WR:	_____

	iv. No. Faks premis WR:	_____
	v. Nama pegawai:	_____
	vi. Jawatan pegawai:	_____
	vii. No. Tel pegawai:	_____
	viii. No. Faks pegawai:	_____
	ix. E-mail pegawai:	_____

## B. MAKLUMAT PENJANA BUANGAN (WG)

	<u>KEPERLUAN PERMOHONAN</u>	<u>FORMAT LAPORAN</u>	<u>CATATAN</u>
	4) Justifikasi permohonan.		
	5) Senarai bahan mentah pengeluaran dan kuantiti yang digunakan:-	i. Lampiran A; dan ii. Lampiran MSDS bagi setiap bahan.	
	6) Senarai hasil dan kuantiti pengeluaran setiap bulan:-	Lampiran B.	
	7) Keterangan Proses Pengeluaran dan rajah carta alir yang berkaitan. Tandakan tempat terhasilnya buangan pada carta alir:-	Lampiran C; i. C1- Keterangan proses pengeluaran; dan ii. C2- Carta alir proses pengeluaran.	
	8) Keterangan dan carta alir sistem pengolahan efluen perindustrian (SPEP) / proses pengolahan air buangan. Senarai bahan kimia yang digunakan untuk pengolahan dan MSDS bahan kimia tersebut:-	Lampiran D; i. D1 – Keterangan proses pengolahan; ii. D2 – Carta alir pengolahan; iii. D3 – Senarai bahan kimia pengolahan; iv. D4 – MSDS bahan kimia.	

## C. PENGURUSAN BUANGAN TERJADUAL YANG DIPOHON UNTUK PENGURUSAN KHAS BUANGAN TERJADUAL

	9) Jenis, kod dan kuantiti buangan terjadual yang dipohon:-	Lampiran E; i. Jenis buangan terjadual; ii. Kod buangan: SW.....; iii. Kuantiti buangan yang dipohon: .....Metrik tan/bulan;	
--	---	---	--

		iv. Kuantiti buangan yang dipohon terkumpul ( <i>backlog</i> ).	
	10) Maklumat rekod penghasilan buangan terjadual yang dipohon:-	Lampiran F; i. Rekod penjanaan buangan terjadual untuk tiga (3) tahun terakhir berturut-turut; ii. Imbangan jisim ( <i>mass balance</i> ) bagi premis yang baru beroperasi kurang dari setahun.	
	11) Kaedah pelupusan buangan terjadual untuk tempoh tiga (3) tahun kebelakang:-	Lampiran G.	
	12) Huraian terperinci cadangan bagaimana buangan terjadual akan diuruskan:-	Lampiran H:- i. Penstoran buangan terjadual di premis WG; ii. Penstoran buangan terjadual di premis WR; iii. Pengangkutan buangan terjadual dari premis WG ke premis WR; iv. Pembungkusan dan perlabelan buangan terjadual semasa penstoran dan pengangkutan; v. <i>Standard Operating Procedure</i> (SOP) penerimaan dan kaedah pelupusan buangan terjadual bagi <i>rejected</i> buangan terjadual; vi. Dokumen persetujuan oleh pihak tapak pelupusan sanitari berkenaan penerimaan buangan terjadual WG untuk dilupuskan di tapak pelupusan sanitari yang dipilih (Lampiran I); vii. Pelan lokasi sel pelupusan buangan terjadual di dalam sel utama ( <i>main cell</i> ) tapak pelupusan sanitari.	

#### D. PENYENARAIAN SEMUA BAHAN BERBAHAYA

	13) Laporan Appendix I, <i>hazardous characteristic of waste, Guidelines for the Application of Special Management of Scheduled Waste</i>	Lampiran J	
	14) Laporan Appendix II, <i>properties of Wastes Which Render Them Hazardous, Guidelines for the Application of Special Management of Scheduled Waste</i>	Lampiran K	
	15) Laporan Appendix III, <i>Percentage Limits Which Render Waste Hazardous, Guidelines for the Application of Special Management of Scheduled Waste</i>	Lampiran L	
	16) Mengenalpasti mana-mana bahan pencemar yang memerlukan kajian terperinci dijalankan berdasarkan kepada bahan pencemar yang dikesan dalam analisis <i>total threshold limit concentration (TTLC) / toxicity characteristic leaching procedure (TCLP)</i>	Lampiran M	
	17) Menjalankan analisis bagi mengenalpasti sebarang bahan kimia berbahaya yang mungkin wujud dalam buangan terjadual	Lampiran N	

\* Analisis makmal sampel buangan terjadual perlu dijalankan oleh makmal yang diakreditasi oleh Jabatan Standard Malaysia

#### E. KAWALAN KUALITI

	18) Huraian program kawalan kualiti (QA/QC) bagi kedua-dua aktiviti persampelan di lapangan dan penganalisan sampel di makmal	Lampiran O yang mengandungi dokumen sokongan daripada makmal.	
	19) Penjelasan pengambilan sampel BT:- i. Pensampelan samada mewakili buangan terjadual yang berubah atau seragam; ii. Persampelan dilakukan oleh orang yang berkelayakan dan berkecuali.	Lampiran P:- i. Kaedah persampelan buangan terjadual; ii. Kaedah penganalisan buangan terjadual.	

**BAYARAN**

	20) Bayaran memproses RM300.00	
--	--------------------------------	--

**F. PENGESAHAN MAKLUMAT**

	21) Pengesahan permohonan daripada WG	
--	---------------------------------------	--